

COLA E VEDA Branco

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

COLA E VEDA Branco é um cola e veda monocomponente de cura rápida e permanentemente elástico, baseado na inovadora tecnologia de polímeros híbridos, para aplicações em interior e exterior.

COLA E VEDA Branco foi concebido para ser utilizado numa vasta gama de aplicações de colagem e vedação, com uma excelente adesão na maioria das superfícies.

Resistente às intempéries, neutro e inodoro, COLA E VEDA Branco tem as considerações mínimas para a saúde, uma vez que não contém solventes, silicone ou isocianatos.

PRINCIPAIS CARATERÍSTICAS

- Propriedades mecânicas de alto rendimento.
- Cura rápida, praticamente sem contração.
- Excelente adesão numa ampla gama de suportes.
- Muito boa resistência aos raios UV, ao clima e ao envelhecimento.
- Pode aplicar-se sobre superfícies húmidas.
- Para aplicações interiores e exteriores.
- Apto para aplicações sujeitas a vibrações.
- Fácil de aplicar, mesmo em condições adversas e a baixas temperaturas.
- Livre de silicones, isocianatos e solventes.
- Não é corrosivo.
- Pode-se pintar, com tintas à base de água e outras. Recomenda-se ensaio prévio.

CERTIFICAÇÕES E REGULAMENTAÇÕES AMBIENTAIS

COLA E VEDA Branco respeita as seguintes especificações:

- Marcação CE: EN 15651-1: F-EXT-INT-CC
- Classe A+, em conformidade com a regulamentação francesa de emissões de COV no ar interior.

APLICAÇÕES

Colagem e vedação de todos os tipos de materiais de construção em interiores e exteriores, mesmo em superfícies molhadas.

Adere a cimento, cerâmica, telhas, vidro, metais, gesso, madeira, maioria dos plásticos.

Colagens de perfis, rodapés, elementos decorativos, painéis, placas de poliestireno, sinalética.

Selagem de juntas em coberturas, painéis, condutas de ar condicionado.

Adesivo para aplicações sujeitas a vibrações.

Colagem e vedação elástica em múltiplas aplicações industriais.

Juntas horizontais e verticais de pouco movimento.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base	Polímero híbrido
Consistência	Pasta tixotrópica
Densidade	Aprox. 1,58 g/ml
Formação de pele	15-20 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Velocidade de cura	2-3 mm/24 h
Escorrimento (ISO 7390)	Aprox. 0 mm (a 5°C e 50°C)
Consumo (Boquilha 8 mm diâmetro)	Aprox. 50 ml/metro linear
Dureza Shore A (ISO 868)	Aprox. 58
Temperatura de aplicação	+5°C a +40°C
Temperatura de serviço	-30°C a +80°C
Propriedades de tração	
ISO 37 (2 mm grossura, provete tipo S2, 7 dias, 23°C, 50% H.R.)	
Módulo-E 100%	1,70 MPa
Resistência à tração	2,20 MPa
Alongamento na rotura	> 200%

Estes valores podem variar dependendo de fatores ambientais como a temperatura, a humidade e o tipo de suporte. O tempo até à cura completa pode aumentar devido a temperaturas mais baixas, menor índice de humidade ou aumento da espessura aplicada.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Os suportes a unir devem estar limpos e livres de resíduos, polimentos, pó, gordura e outros contaminantes que possam afectar a adesão. Recomenda-se, preferencialmente, que estes estejam secos ou eventualmente húmidos, mas não molhados. As superfícies pintadas devem estar bem secas e sem pintura solta. Caso seja necessário, preencher todas as perfurações e irregularidades do suporte, tentar obter um suporte o mais plano possível.

Proteger as bordas das juntas com fita de pintor.

COLA E VEDA Branco possui uma excelente adesão sem necessidade de primário nos suportes mais habituais. No entanto, é recomendável realizar um ensaio preliminar em todas as superfícies, por se é necessário utilizar um primário prévio para melhorar a adesão. Queira contactar-nos para qualquer necessidade de assistência técnica.

Após a preparação do suporte, aplicar o cola e veda em cordões uniformes e sem bolhas com uma pistola manual ou pneumática, garantindo um contacto perfeito com as superfícies a vedar e unir. Alisar com uma espátula de plástico. Remover a fita de pintor.

Para colagens aplicar numa das superfícies em cordões verticais de 20-30 cm com uma distância de 15-20 cm entre eles. Colocar o material a unir pressionando de forma a esmagar o filme do cola e veda.

Escorar materiais pesados até o produto curar. Se necessário, use fita adesiva, cunhas ou acessórios para prender o elemento montado durante as primeiras horas de cura. Um elemento posicionado incorrectamente pode ser facilmente descolado e reposicionado nos primeiros minutos após a aplicação. Aplique pressão novamente.

A união ideal será obtida após a cura completa, ou seja, de 24 a 48 horas, a 23°C e para uma espessura entre 2 e 3 mm.

O produto não curado pode ser facilmente removido com álcool. Depois de curado deve ser removido mecanicamente.

OBSERVAÇÕES

Não utilizar COLA E VEDA Branco na selagem de envidraçamentos exteriores, sobre substratos betuminosos ou sobre materiais de construção que libertem óleos, plastificantes ou solventes (por exemplo, borrachas, cloropreno, EPDM, ...).

Não adere a PE, PP, PTFE (Teflon®). Devido à grande variedade de possíveis substratos, recomenda-se um ensaio prévio de compatibilidade.

Pintabilidade: Devido à grande quantidade de tintas e vernizes disponíveis, recomendamos um teste prévio de compatibilidade.

EMBALAGEM E CORES

COLA E VEDA Branco é fornecido em cartuchos de 290ml. e caixas de 12 uds. Outros formatos sob pedido.

Cor: Branco. Outras cores sob pedido.

ARMAZENAMENTO E SEGURANÇA

Armazenar em local fresco e seco e a temperaturas entre +5°C e +25°C, na embalagem de origem fechada.

Usar preferencialmente antes de 12 meses.

O produto não curado deve utilizar-se em áreas ventiladas, evitando o contacto com a pele e os olhos. Manter fora do alcance das crianças.

A informação relativa à segurança do produto encontra-se disponível na ficha de dados de segurança (FDS). Antes de utilizar o produto, é aconselhável ler atentamente as FDS e as etiquetas de segurança da embalagem.

A informação contida no presente documento, em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos nossos produtos, são considerados como realizados de boa-fé ao nível do conhecimento e constituem o resultado de comprovativos, da experiência e constituem-se como diretrizes. Cabe ao utilizador a responsabilidade de determinar se o produto é adequado para a aplicação. Devido à grande variedade de materiais e condições, que estão para além do nosso conhecimento e controlo, recomendamos a realização dos ensaios prévios suficientes. Os direitos de propriedade de terceiros devem ser respeitados. A RODILUX garante que o seu produto cumpre, dentro do prazo de validade, todas as suas especificações. Caso seja considerada nossa alguma responsabilidade, seria apenas por eventuais danos e pelo valor da mercadoria que foi fornecida e disponibilizada por nós ao cliente Entende-se que garantimos a qualidade irrepreensível dos nossos produtos de acordo com as nossas Condições Gerais de Venda e Fornecimento.

Sanipower S.A.

Rua N. Sra. De Fátima, 351, Giesteira

Apartado 63

4495-634 Póvoa de Varzim

geral@proteu.pt