

PT12 Mini

Bomba de condensados

Compacta e flexível, Silenciosa e durável

Instalação compacta e flexível.

Ligação rápida e manutenção conveniente.

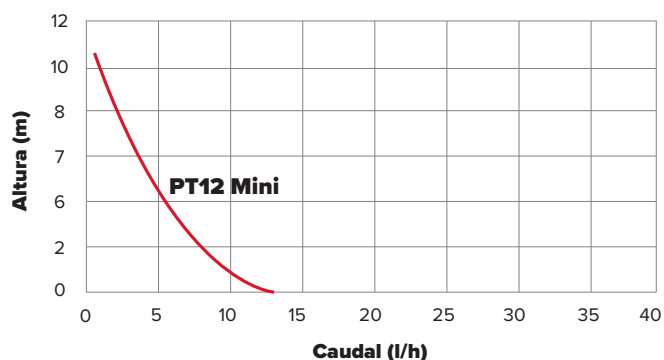
Tecnologia exclusiva de equilíbrio do motor, reduz a vibração.



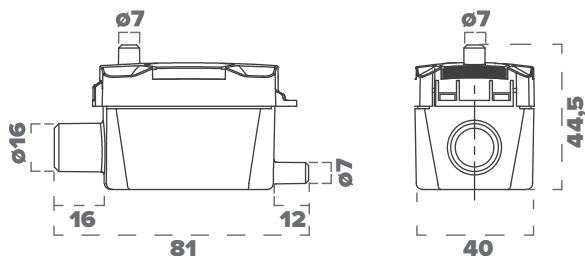
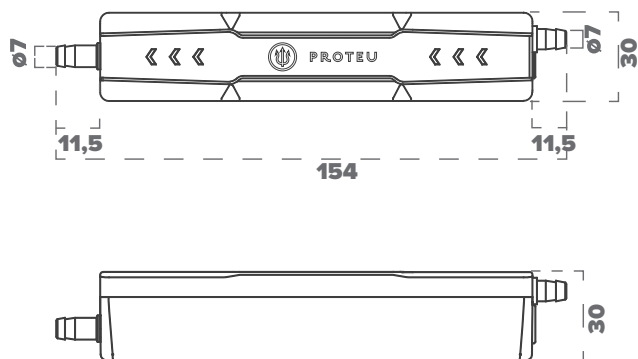
Características técnicas

Modelo		PT12 Mini
Tensão / Voltagem	-	230V/50Hz
Altura de descarga (máx)	m	7
Caudal (máx)	l/h	12
Capacidade do tanque	ml	35
Mini split até	btu/h	30.000
Nível sonoro (1m)	dB(A)	19
Temperatura ambiente	°C	0 ~ 50
Interruptor de segurança	-	Com alarme sonoro, N.O., N.C., 230 V-2 A

Curva de performance



Dimensões (mm)



Proteu®

a pensar no
seu conforto