



PROTEU®
SOLUTIONS

RUBY

Bomba de calor
AQS



Proteu®
a pensar no
seu conforto



Ânodo
eletrónico



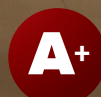
Capacete
Bipartido
200 e 300L



Wifi
Integrado



Termoacumulador
em inox



Classificação
Energética



RUBY

Eficiência,
durabilidade e conforto
sempre ao seu alcance

A bomba de calor Ruby da Proteu® garante alta eficiência e desempenho consistente na produção de água quente.

Depósito em aço inoxidável com ânodo eletrónico assegura durabilidade e diminui a necessidade de manutenções.

Este equipamento, possui ainda, capacete bipartido, o que possibilita uma instalação mais simples e adaptável a diferentes espaços. Permite um acesso mais simples ao grupo termodinâmico frontal, sem necessidade de retirar as condutas.

O Wi-Fi integrado permite controlar tudo a partir do smartphone.

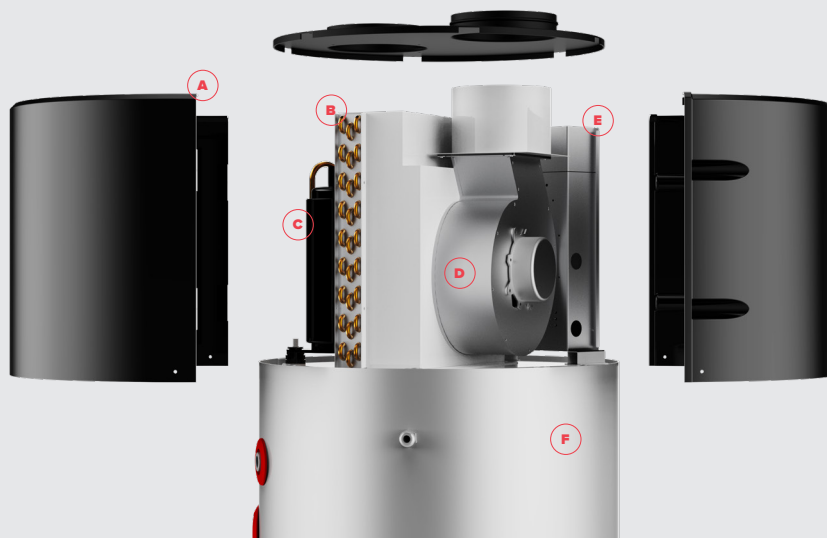
Capacete Bipartido

O capacete bipartido foi desenvolvido para garantir uma fácil instalação e manutenção da bomba de calor.

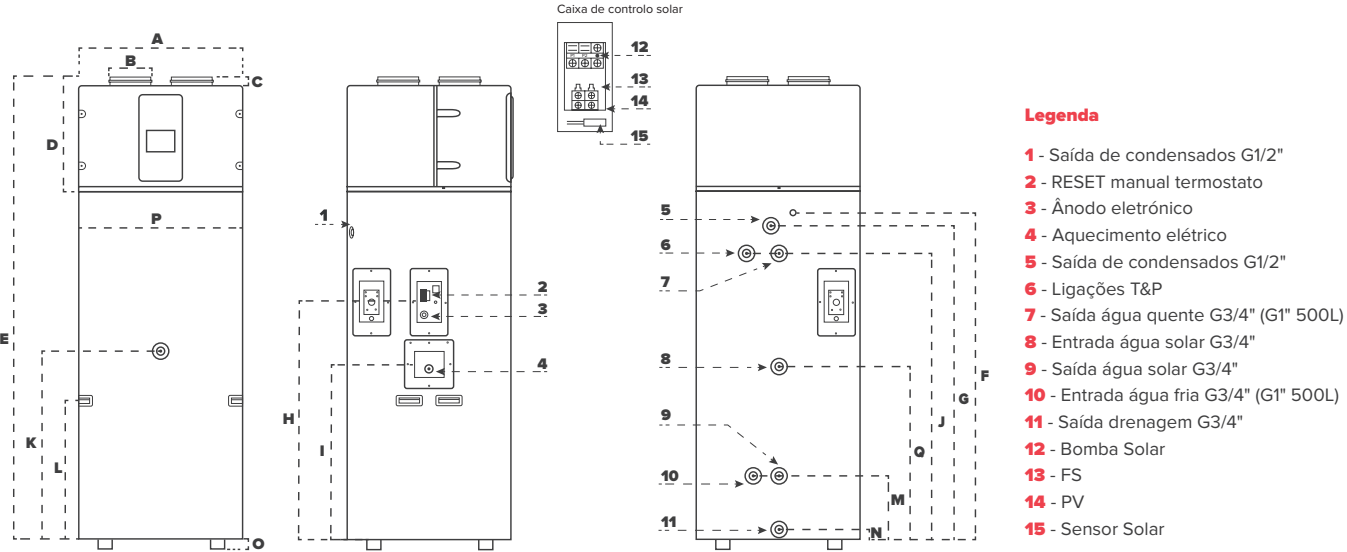
- 1. Instalação fácil** - Adaptável a diferentes espaços e condutas
- 2. Manutenção sem complicações**
Acesso direto aos componentes internos
- 3. Mais durabilidade, robustez e elegância**
- 4. Assistência rápida e económica**
menos paragens, mais conforto.

* Disponível nos modelos de 200 e 300L

- | | |
|---------------------|---------------------------|
| A Capacete | D Ventoinha motor |
| B Evaporador | E Caixa elétrica |
| C Compressor | F Depósito de água |



Dimensões e distâncias



Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
200 / 200-1S	ø568	ø160	30	445	1710	1185	1135	870	590	1020	735	440	250	40	35	560	-
300 / 300-1S	ø651	ø160	30	418	1805	1280	1230	930	685	1120	740	520	250	40	35	640	680
500 / 500-1S	ø700	ø160	20	473	2270	1683	1633	1168	898	1524	1145	898	285	40	35	690	-

Ânodo Eletrónico

Ao contrário do tradicional ânodo de magnésio, que se desgasta com o tempo e requer substituição regular, o ânodo eletrónico utiliza uma pequena corrente elétrica para proteger o interior do depósito.

Vantagens:

- > Manutenção reduzida: não necessita de substituição periódica
- > Proteção constante e eficaz: oferece proteção catódica permanente e consistente, independentemente da qualidade da água
- > Longevidade do equipamento: aumenta significativamente a vida útil do depósito da bomba de calor, prevenindo furos e danos causados pela corrosão

Display LED

Display LED

- > **Design moderno**
- > **Eficiência energética**, o ecrã permite monitorizar o desempenho da bomba.
- > **Facilidade de configuração**
- > **Interface Intuitiva**
- > **Possibilidade de programar horário**



RUBY

Bomba de calor AQS



Características técnicas

Modelo (disponível c/ 1 serpentina)		200 / 200-1S	300 / 300-1S	500 / 500-1S
Potência absorvida máx. (BC+resistência)	W	2300	2300	3020
Potência absorvida máx. (BC)	w	700	700	1420
Corrente máx. (BC+resistência)	A	3,2+6,8		
COP EN16147	-	4,12	4,15	4,01
Tempo de aquecimento	h	4,0	5,9	7,1
Classificação energética	-	A+		
Alimentação elétrica	V/Hz	220-240/50		
Potência resistência elétrica	W	1600		
Material do depósito	-	AISI 2205 c/ ânodo eletrónico		
Pressão máx. do depósito	bar	10		
Temperatura máx. da água (BC)	°C	60		
Temperatura máx. da água (Resistência)	°C	70		
Temperatura ambiente (min. / máx.)	°C	-5 / 43		
Caudal de ar nominal	m³/h	450		400
Pressão sonora	dB(A)	37,9	39,1	40,1
Fluido do refrigerante	-	R134a		
Carga de refrigerante	g	880		1450
GWP	-	1430		
Ligações hidráulicas	pol.	3/4"		1"
Ø Condutas	mm	160		177
Comprimento máx. das condutas	m	8		
Peso	kg	90	101	122
Dimensões da embalagem	mm	629x629x1892	695x695x1989	755x755x2370

Notas: Durante a desinfeção, a temperatura máxima da água pode ir até 70°C através do aquecedor elétrico.