

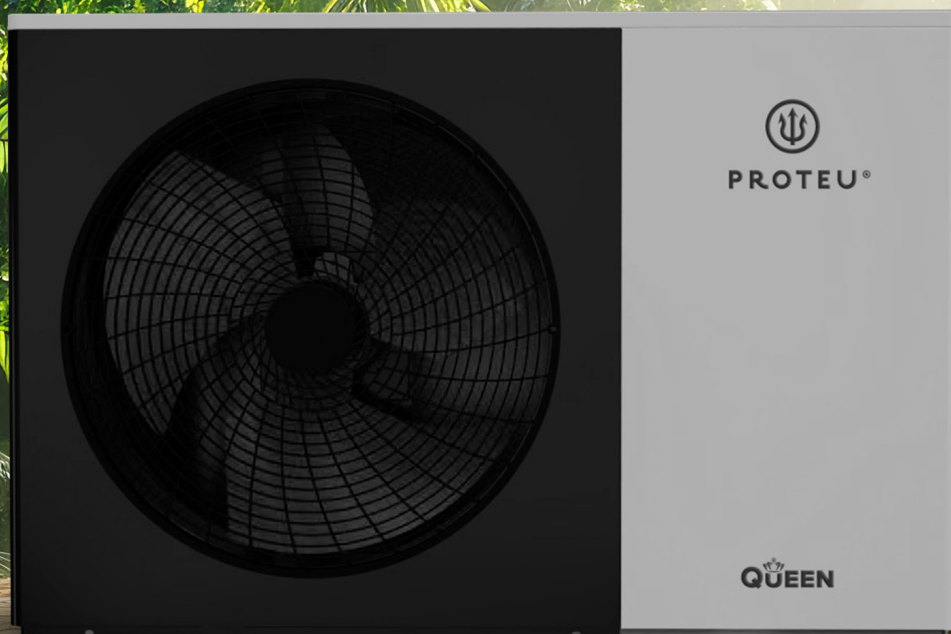


PROTEU®
SOLUTIONS



QUEEN

COMPACT



Proteu®
a pensar no
seu conforto



WI-FI
Incluído



Sonda AQS
incluída



Tecnologia
Inverter



Classificação
Energética

Potência máxima em formato compacto

A nova bomba de calor R32 Queen COMPACT combina alta eficiência (A+++), baixo ruído e design moderno e elegante.

Disponível em 4 a 20 kW, oferece aquecimento, arrefecimento e AQS com controlo Wi-Fi integrado.

Devido à tecnologia DC Inverter e anti-congelação, garante desempenho fiável de -25°C a 43°C. De instalação fácil e dimensões reduzidas, é a escolha inteligente para conforto e sustentabilidade.

Queen COMPACT da Proteu® — Eficiência e elegância em perfeita harmonia.



Sonda AQS
Incluída



Modo
Ecológico



Tecnologia
Inverter



Classificação
Energética

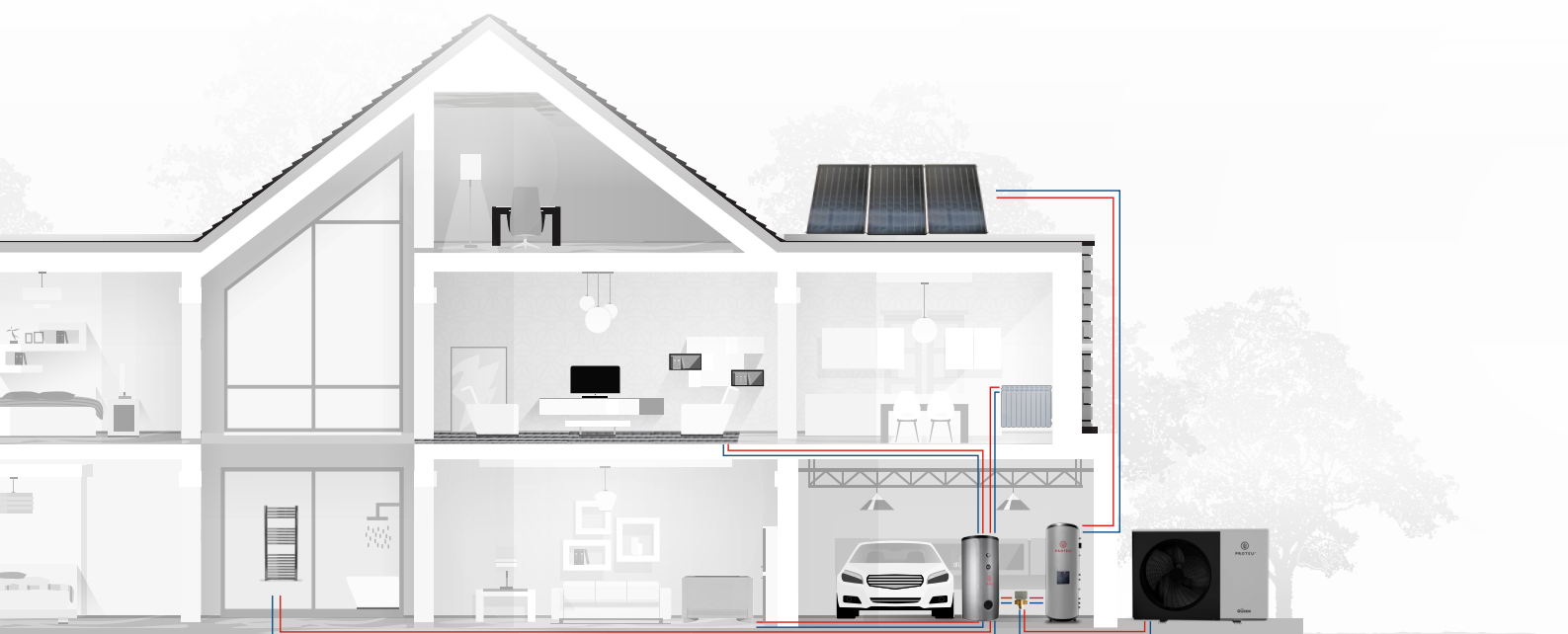


Arranque
obrigatório
Incluído



WI-FI
Incluído

Aquecimento, arrefecimento e AQS



Ampla gama de funcionamento
Temperatura ambiente -25°C a 43°C

Fácil manutenção
A abertura do painel permite um fácil acesso à placa eletrónica para a manutenção do equipamento.

Modelo compacto
Os componentes hidráulicos integrados no equipamento.
Ideal para espaços reduzidos

Instalação mais rápida e fácil
Sem necessidade de tubagens para o circuito de refrigerante.

Baixo nível de ruído
Tecnologia de redução de ruído, com compressor encapsulado e vibrações reduzidas.

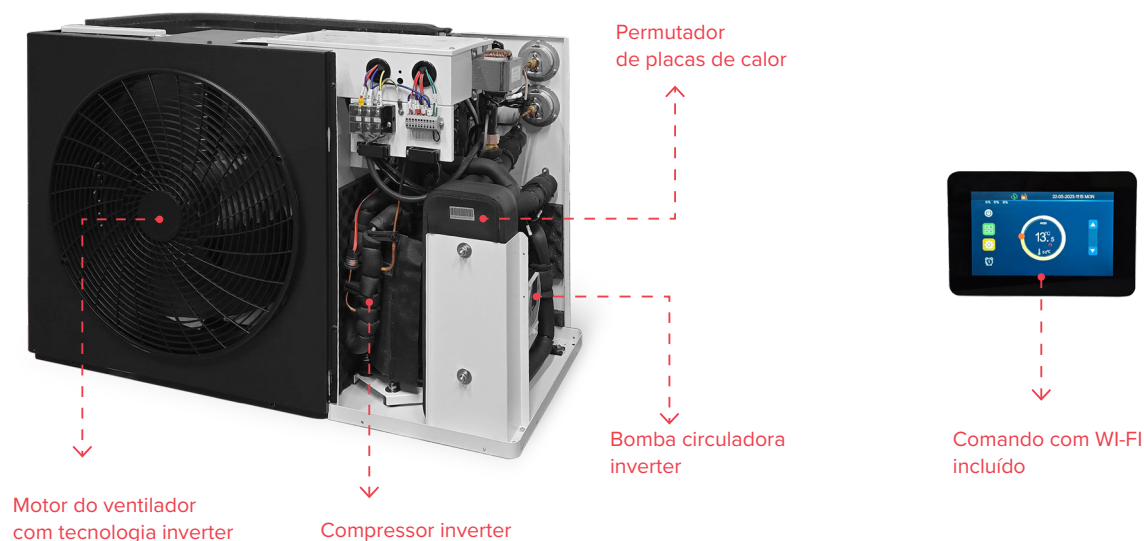
Controlo e monitorização à distância



Adicione o seu equipamento à aplicação **Smart life** e obtenha em tempo real todas as informações acerca do seu funcionamento.

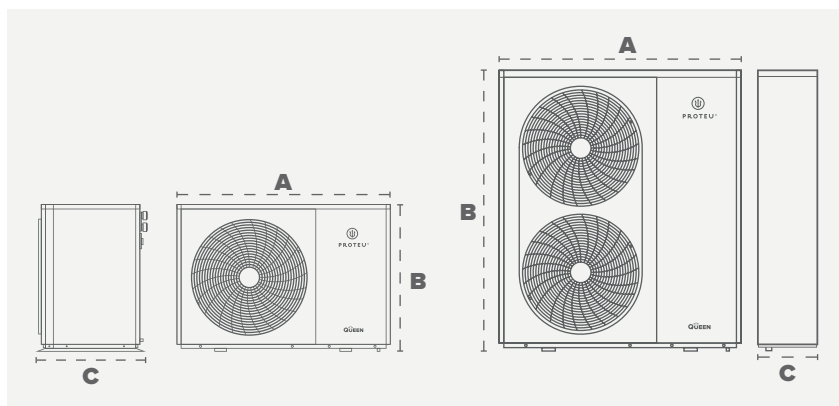


Componentes



Dimensões

Modelo	A mm	B mm	C mm
PBL041PA	870	591	453
PBL061PA	920	640	475
PBL101PA	1090	690	497
PBL121PA	1090	840	497
PBL151PA	1270	890	535
PBL123PA	1090	840	497
PBL153PA	1270	890	535
PBL203PA	1120	1220	480



QUEEN COMPACT

Bomba de calor AQS



Características técnicas

Monofásico			PBL041PA	PBL061PA	PBL101PA	PBL121PA	PBL151PA
Aquecimento (A7/W35)	Potência térmica	kW	4	6	10	12	15
	Potência absorvida	kW	0,85	1,23	2,02	2,36	2,99
	COP	W/W	4,7	4,89	4,96	5,08	5,02
	Classe energética	-	A+++				
	Temperatura saída da água	°C	60				
Aquecimento (A7/W55)	Potência térmica	kW	3,68	5,53	9,19	11,31	13,88
	Potência absorvida	kW	1,1	1,64	2,7	3,27	4,05
	COP	W/W	3,34	3,37	3,41	3,46	3,43
	Classe energética	-	A++				
	Temperatura saída da água	°C	60				
Arrefecimento (A35/W7)	Potência térmica	kW	3,19	4,84	8,07	9,7	11,92
	Potência absorvida	kW	1,06	1,58	2,57	3,05	3,77
	EER	W/W	3,01	3,1	3,14	3,18	3,16
	Temperatura saída da água	°C	8 a 28				
	Temperatura água quente sanitária	°C	15 a 60				
Temperatura ambiente de funcionamento		°C	-25 a 43				
Dados elétricos	Alimentação elétrica	-	220-240V / 50Hz / 1ph				
	Cabo de alimentação	mm²	3 x 1,5	3 x 2,5	3 x 4	3 x 4	3 x 4
	Corrente máxima	A	6,5	8,4	16,4	20	25
Compressor		-	DC Inverter				
Nível de ruído	Pressão sonora	dB(A)	43			45	
	Potência sonora	dB(A)	54			56	
Frigorígeno	Tipo de gás	-	R32				
	Carga	kg	0,5	0,8	1,1	1,2	1,45
Tubagem circuito de água		pol.	3/4"		1"		
Fluxo de água		m³/h	0,7	1,0	1,7	2,1	2,6
Dimensões	Equipamento (LxPxX)	mm	870x453x591	920x475x640	1090x496,5x690	1090x497x840	1270x534,5x890
	Embalagem (LxPxX)	mm	900x460x615	950x480x665	1120x500x715	1120x500x865	1300x540x915
Peso	Equipamento	kg	50	58	75	86	110
	Total	kg	60	65	83	95	123

Trifásico			PBL123PA	PBL153PA	PBL203PA
Aquecimento (A7/W35)	Potência térmica	kW	12	15	20
	Potência absorvida	kW	2,36	2,99	4,23
	COP	W/W	5,08	5,02	4,76
	Classe energética	-	A+++		
	Temperatura saída da água	°C	60		
Aquecimento (A7/W55)	Potência térmica	kW	11,31	13,88	19,66
	Potência absorvida	kW	3,27	4,05	5,81
	COP	W/W	3,46	3,43	3,38
	Classe energética	-	A++		
	Temperatura saída da água	°C	60		
Arrefecimento (A35/W7)	Potência térmica	kW	9,7	11,92	16,8
	Potência absorvida	kW	3,05	3,77	5,56
	EER	W/W	3,18	3,16	3,02
	Temperatura saída da água	°C	8 a 28		
	Temperatura água quente sanitária	°C	15 a 60		
Temperatura ambiente de funcionamento		°C	-25 a 43		
Dados elétricos	Alimentação elétrica	-	380-415V / 50Hz / 3ph		
	Cabo de alimentação	mm²	5 x 2,5	5 x 2,5	5x6
	Corrente máxima	A	11,55	14,45	32
Compressor		-	DC Inverter		
Nível de ruído	Pressão sonora	dB(A)	45	45	47
	Potência sonora	dB(A)	56	56	58
Frigorígeno	Tipo de gás	-	R32		
	Carga	kg	1,2	1,45	2,3
Tubagem circuito de água		pol.	1"	1"	1" 1/4
Fluxo de água		m³/h	2,1	2,6	3,4
Dimensões	Equipamento (LxPxA)	mm	1090x497x840	1270x534,5x890	1120x480x1220
	Embalagem (LxPxA)	mm	1120x500x865	1300x540x915	1140x490x1230
Peso	Equipamento	kg	87	111	138
	Total	kg	96	124	151