



PROTEU®

SOLUTIONS

RUBY

Bomba de calor
AQS



Proteu®
a pensar no
seu conforto



Capacete
Bipartido



Wifi
integrado



INOX
316L
Termoacumulador
em inox



A+
Zero
vibrations



RUBY

Eficiência,
durabilidade e conforto
sempre ao seu alcance

A bomba de calor Ruby da Proteu® garante alta eficiência e desempenho consistente na produção de água quente.

Depósito em aço inoxidável com ânodo de magnésio eletrónico assegura durabilidade e diminui a necessidade de manutenções.

Este equipamento, possui ainda, capacete bipartido, o que possibilita uma instalação mais simples e adaptável a diferentes espaços. Permite um acesso mais simples ao grupo termodinâmico frontal, sem necessidade de retirar as condutas.

O Wi-Fi integrado permite controlar tudo a partir do smartphone.

Capacete Bipartido

O capacete bi-partido foi desenvolvido para garantir máximo desempenho e tranquilidade na utilização da bomba de calor

> Manutenção sem complicações

acesso rápido e simples ao permutador.

> Eficiência garantida ao longo do tempo

> Mais durabilidade

prolonga a vida útil do equipamento.

> Assistência rápida e económica

menos paragens, mais conforto.

(A) Capacete

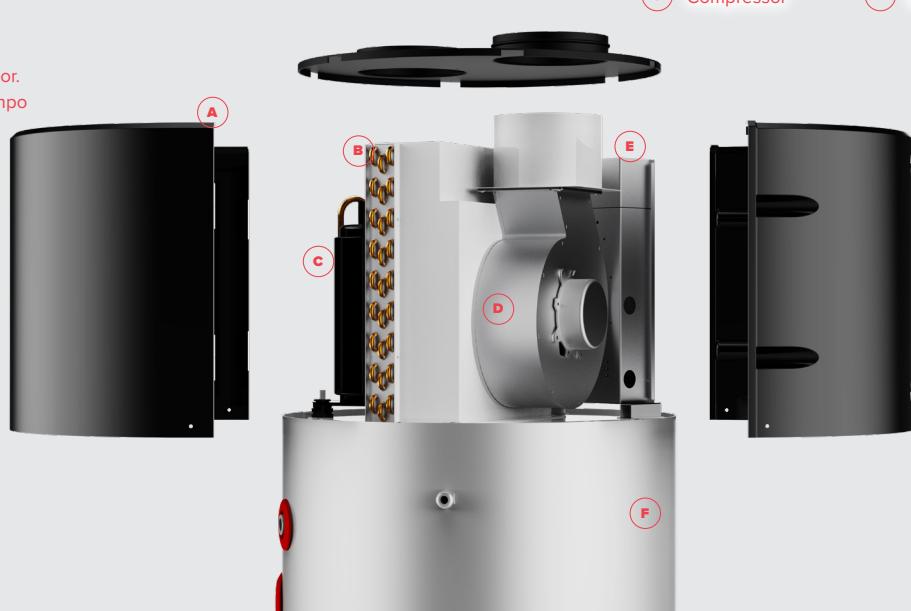
(D) Ventoína motor

(B) Evaporador

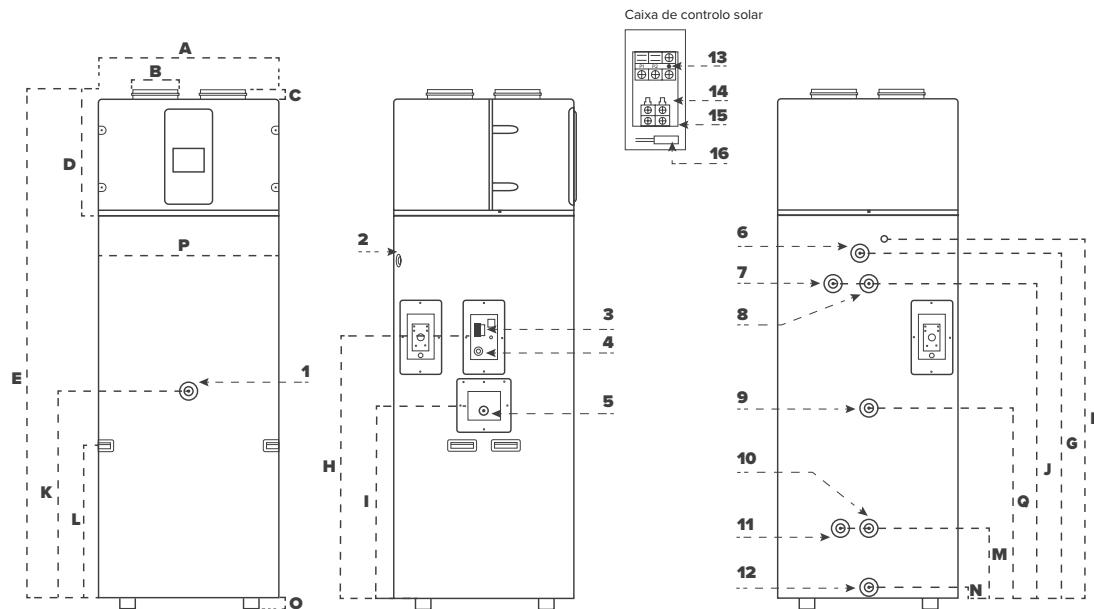
(E) Caixa elétrica

(C) Compressor

(F) Depósito de água



Dimensões e distâncias



Legenda

- 1 - Ânodo de magnésio G3/4"
- 2 - Saída de condensados G3/4"
- 3 - RESET manual termostato
- 4 - Ânodo eletrónico
- 5 - Aquecimento elétrico
- 6 - Saída de condensados G1/2"
- 7 - Ligações T&P
- 8 - Saída água quente G3/4"
- 9 - Entrada água solar G3/4"
- 10 - Saída água solar G3/4"
- 11 - Entrada água fria G3/4"
- 12 - Saída drenagem G3/4"
- 13 - Bomba Solar G3/4"
- 14 - FS
- 15 - PV
- 16 - Sensor Solar

Display LED

Display LED

- > Design moderno
- > Eficiência energética, o ecrã permite monitorizar o desempenho da bomba.
- > Facilidade de configuração
- > Interface Intuitiva



RUBY

Bomba de calor

AQS



Características técnicas

| Modelo | | 200* | 300* | 500* |
|--|-------|-------------------------------|--------------|-------------------------------|
| Potência absorvida máx. (BC+resistência) | W | 2300 | 2300 | 3020 |
| Potência absorvida máx. (BC) | w | 700 | 700 | 1420 |
| Corrente máx. (BC+resistência) | A | | 3,2+6,8 | |
| COP EN16147 | - | 4,12 | 4,15 | 4,01 |
| Tempo de aquecimento | h | 4,0 | 5,9 | 7,1 |
| Classificação energética | - | | A+ | |
| Alimentação elétrica | V/Hz | | 220-240/50 | |
| Potência resistência elétrica | W | | 1600 | |
| Material do depósito | - | AISI 316L c/ ânodo eletrónico | | AISI 2205 c/ ânodo eletrónico |
| Pressão máx. do depósito | bar | | 10 | |
| Temperatura máx. da água (BC) | °C | | 60 | |
| Temperatura máx. da água (Resistência) | °C | | 70 | |
| Temperatura ambiente (min. / máx.) | °C | | -5 / 43 | |
| Caudal de ar nominal | m³/h | | 450 | 400 |
| Pressão sonora | dB(A) | 37,9 | 39,1 | 40,1 |
| Fluido do refrigerante | - | | R134a | |
| Carga de refrigerante | g | | 800 | 1450 |
| GWP | - | | 1430 | |
| Ligações hidráulicas | pol. | | 3/4" | |
| Ø Condutas | mm | | 160 | 177 |
| Comprimento máx. das condutas | m | | 8 | |
| Peso | kg | 90 | 101 | 122 |
| Dimensões da embalagem | mm | 605x605x1670 | 670X670X1760 | 735x735x2145 |

Notas: Durante a desinfeção, a temperatura máxima da água pode ir até 70°C através do aquecedor elétrico.

* Modelo disponível com 1 serpentina.